



CENTER FOR FINANCIAL-ECONOMIC RESEARCH
ЦЕНТР ФІНАНСОВО-ЕКОНОМІЧНИХ НАУКОВИХ ДОСЛІДЖЕНЬ

CERTIFICATE OF PARTICIPATION СЕРТИФІКАТ УЧАСНИКА

№ 09-11-24-31

підтверджує, що

Лавніков Олег Артурович

взяв участь у роботі Міжнародної науково-практичної конференції

**“Інтеграція знань і технологій для сталого розвитку:
нові горизонти науки, освіти та суспільства”**

International scientific-practical conference

**“Integration of knowledge and technology for sustainable
development: new horizons for science, education and society”**

**Загальна кількість академічних годин: 12 год
(0,4 кредита ECTS)**

Директор Центру фінансово-економічних
наукових досліджень



Щербак В. Д.

9 листопада 2024 р.
November 9, 2024

м. Полтава, Україна
Poltava, Ukraine